

Schnittstellenbeschreibung

PNX-Format – Import von Teiledaten / Teilelisten

für

Schnitt Profi(t) - V11.x ... V9.x

Stand: JANUAR 2019

1	PNX-Format – flexibler Import von Teiledaten / Teilelisten _____	2
2	PNX-Import – Regeln für den Import von Teiledaten / Teilelisten _____	2
3	PNX-Format – maximale Zeichenanzahl der einzelnen Informationen _____	3

1 PNX-Format – flexibler Import von Teiledaten / Teilelisten

Die zu importierenden Teilelisten können in einem beliebigen ASCII/CSV-Format an die Optimierung übergeben werden.

STD-Dateierweiterung ist *.PNX

Das PNX-Datenformat ist ein einfaches zeilen- und spalten-orientiertes Daten-Format.

Die Feldreihenfolge sowie das verwendete Trennzeichen ist seitens HOMAG Schnitt Profi(t) frei konfigurierbar.

In jedem Datensatz werden die einzelnen Informationen durch ein fixes Trennzeichen, typischerweise wird ein `,` (Komma) getrennt oder auch durch einen `;` (Strichpunkt) oder ein anderes ASCII-Zeichen.

Hinweis: ein `,` (Komma) kann jedoch nicht als Zeichen in Datenfeldern verwendet werden. Ein `,` (Komma) in Datenfeldern müssen / wird beim Import in einen `.` (Punkt) gewandelt / werden.

2 PNX-Import – Regeln für den Import von Teiledaten / Teilelisten

- Die Informationen müssen zeilenweise, Teil für Teil übergeben werden.
- Die Reihenfolge der einzelnen Informationen ist beliebig.
- Trennzeichen zwischen den Informationen kann aus folgenden Zeichen gewählt werden:
32 - Leerzeichen 44 - `,` (Komma) 59 - `;` (Strichpunkt.)
37 - `%` (Prozent) 47 - `/` (Schrägstrich) 38 - `&` (und)
58 - `:` (Doppelpunkt)
- Die maximale Länge der Datei beträgt 9999 Zeilen.
- Der Dateiname ist auf max. 50 Zeichen begrenzt, sollte jedoch so kurz wie möglich sein
- Optional sind bis zu 3 Headerzeilen möglich
 - ➔ Die Header-Namen müssen einzeln ohne Trennzeichen übergeben werden
 - 1. Zeile: Titel der Teiledaten
 - 2. Zeile: Optimierungsparametername
 - 3. Zeile: Sägeparametername

3 PNX-Format – maximale Zeichenanzahl der einzelnen Informationen

Die maximale Zeichenanzahl der einzelnen Informationen ist wie folgt:

Teilebezeichnung	50	A	
Materialbezeichnung	50	A	
Länge	6	N	Incl. Punkt (.) u. 1 Dezimale
Breite	6	N	Incl. Punkt (.) u. 1 Dezimale
Menge	5	N	
Überproduktion	5	N	
Unterproduktion	5	N	
Maserung	1	N	0 = Nein, 1 = Ja, 2 = Quergemasert
Zusatzinformation 1 – 99	200	A	Beliebige Informationen

Fett gedruckte Daten stellen die Minimalanforderung an den Dateiinhalt dar.

Die Feld-Reihenfolge, sowie das Trennzeichen und die Dateierweiterung werden über die System- und Importparameter in Schnitt Profi(t) konfiguriert.

Der Titel der Teileliste (50 Zeichen alphanumerisch) kann ohne Trennzeichen als Kopfzeile in der Datei übergeben werden.